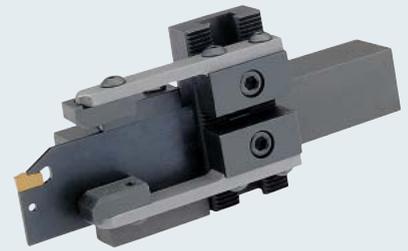




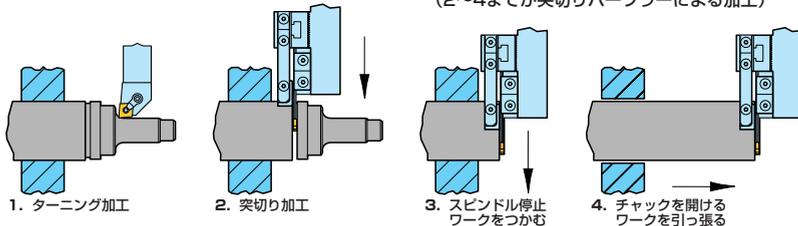
ノガ CNC突切りバーブラー

ノガCNC突切りバーブラーは、突切り工具とバーブラーを同じホルダー内に一体化させることによって、突切りから棒材の引き出しまでの行程を大幅に短縮します。CNC旋盤を安く手軽に自動運転させる新しい方法です。



突切りバーブラーによる加工手順

(2~4までが突切りバーブラーによる加工)



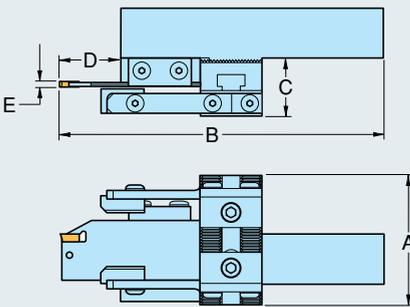
突切り工具一体型バーブラーには、このような更に多くのメリットがあります。

- * 突切り工具一体型バーブラーは、二つの工具をひとつにすることで **タレット盤上のホルダー数を節約**します。
- * その他メリットは
 - ・ **割り出し時間の短縮**
 - ・ **段取り時間の短縮**
 - ・ **サイクルタイムの短縮**
- * コンパクトな設計のため、工具の干渉に悩まされる小型CNC旋盤に適しています。
- * 標準の爪には、把握力を増すためにギザギザを付けています。別売でワークに傷をつけないギザ無爪があります。

- * バーブラーは、丸、四角、六角のワークをつかみます。フィンガーホルダーとラックのかみ合わせ機構により、がっちりと組み合わされます。
- * 段取りが簡単で使いやすい工具です。
- * すべての部品が熱処理され長寿命です。
- * 高価格のバーフィーダーを使用しなくて済みます。
- * 今まで使用できず無駄になっていた残材を有効利用できます。
- * バーブラーには、標準の爪とスピンドルブッシングがセットされています。突切り用ホルダーとチップは、別途ご注文下さい。

突切り工具とバーブラーを一体化しているためサイクルタイムの短縮によって直ちにコスト削減に貢献します。

シャンクサイズ、ワークをつかむグリップ範囲、左右勝手をチェックして下記型番より、適当な工具を選んで下さい。(ワークを切断する能力、最大突切り深さ(D1))も考慮して下さい。)ノガCNC突切りバーブラーには、棒材の振動を抑えるスピンドルブッシングが付いていますが、突切り用ホルダーとチップは別売です。



販売店・ユーザーの皆様へ

ノガCNC突切りバーブラーの価格体系は他のノガ製品の価格体系と全く異なりますのでご注意ください。

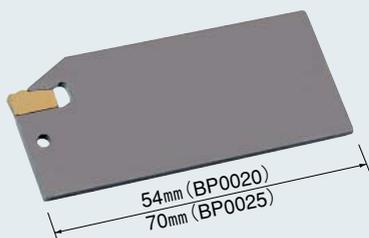
ノガ CNC突切りバーブラー –SQシャンク

[単位: mm]

シャンクサイズ	グリップ範囲	A	B	C	最大突切り深さ D1	E	型番		価格
							左勝手	右勝手	
20mmSQ	3 ~ 57mm	67	121	30	22	3	—	BP2035R	¥172,000
25mmSQ	3 ~ 57mm	67	162	30	32	3	—	BP2535R	¥173,000
25mmSQ	3 ~ 76mm	92	162	30	32	3	—	BP2537R	¥181,000

New Price

突切り用ホルダーとチップ



- * バーブラーには、各メーカーの突切り用ホルダーとチップが利用できます。
- * 突切り用ホルダーをバーブラーで使用する時には、若干の前加工が必要となります。
- ➔ マニュアルを参照し、20mm用 (BP0020) を全長54mm、25 & 32mm用 (BP0025) を全長70mmに切断してください。

突切り用ホルダーとチップ (ケナメタル製)

バーブラー シャンクサイズ	型番	価格
20mm	BP0020	¥26,700
25 & 32mm	BP0025	¥29,100

New Price

* 前加工した突切り用ホルダーにチップと着脱工具が付いています。

消耗部品

名称	型番	価格
スプリングフィンガー	BP0505	¥13,900/セット
ギザ付爪	BP0500	¥19,900/セット
ギザ無爪	BP0502	¥24,300/セット

New Price