

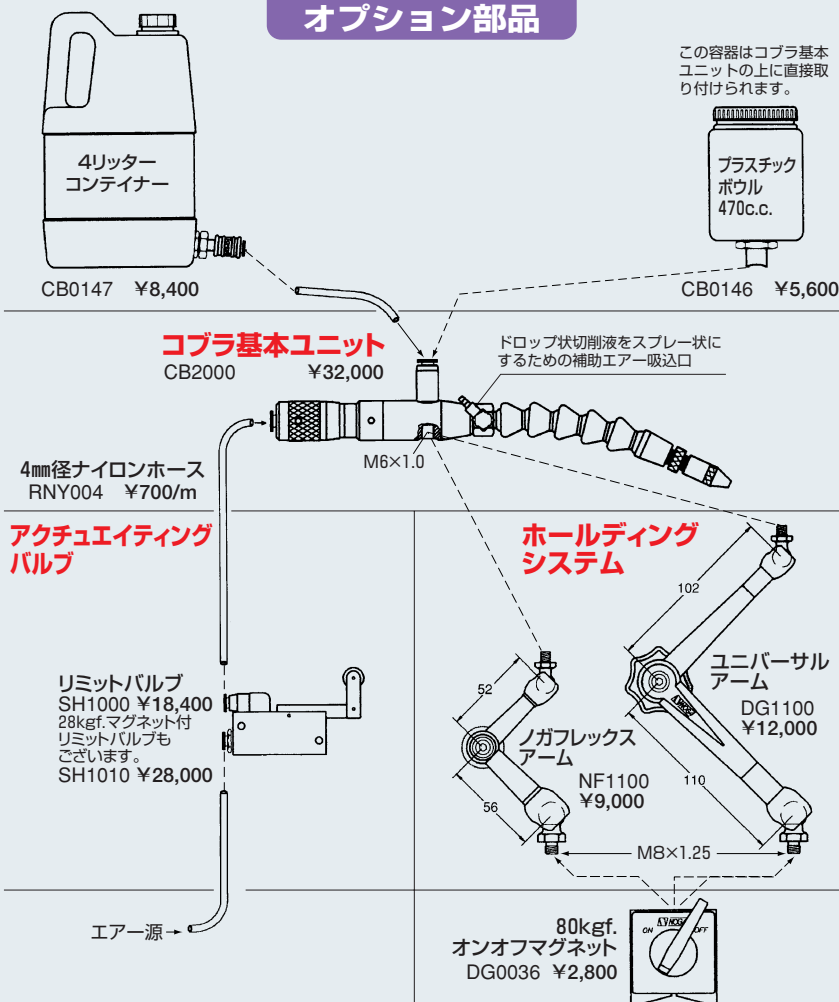
コブラ2000 ドロップエジェクター

セミドライカットを今すぐ実現！ 0~0.1ccまでの少量の切削液を間歇的に噴射

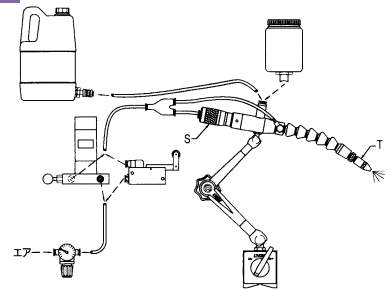


コブラ2000ドロップエジェクターは下図のようなノガ社独自のホールディングシステムと組み合わせているため自在に切削油の塗布位置を調整できます。切削油塗布量は一回あたり最大0.1ccまで自由に設定できます。コブラは切削油のみを塗布するため周囲の空気を汚さず快適な環境を保持します。また、下図Aのように補助エア吸入口を同時使用することにより間歇的なエアースプレー状の噴射もできます。更に、右図Cのように補助エア吸入口に別のエア回路を設定すると切粉除去のためのエアの噴射と切削油の塗布を交替におこなうことが出来、より効率的な冷却およびエアブロー装置としての使用ができます。CNCマシンの回路を使用することによりCNC機内でもご使用いただけます。(最大粘度 CST250 [30℃]まで)

システムとオプション部品

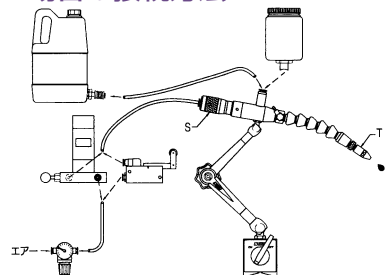


A 最も汎用的なコブラの接続方法



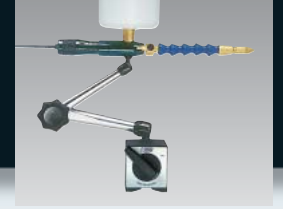
- 図のように、外径4mmホースをYコネクターを介してコブラ基本ユニットと補助エア吸入口の両方に継ぎます。先端ノズルTを開けた状態でエアをオンオフさせると、切削液をスプレー状に間歇的に噴射させることができます。
- この接続の状態でも先端ノズルTを完全に閉めてしまうと、ドロップ状の切削液のみの噴射ができます。

B 切削液をドロップ状に塗布する場合の接続方法



- この接続では、切削液は、0~0.1ccのドロップ状の噴射になります。一回あたりの切削油塗布量は、コブラ基本ユニットのローレットSを回して調整します。
- 周囲の空気を汚さないセミドライ加工に適しています。

COBRA DROP EJECTOR



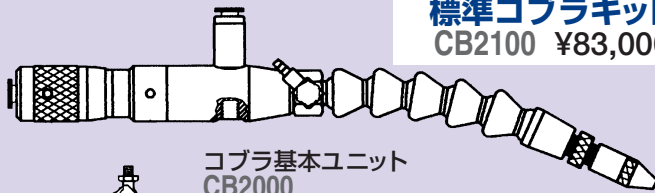
標準コブラキットをセットでご購入の場合

型番 CB2100 ¥83,000

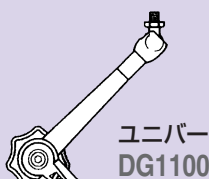
ご使用方法

このセットには、マグネット付リミットバルブ、マグネット、アーム、プラスチックボウル(470cc)、外径4mmのナイロンホース3mが付いていますので、ご購入後そのまますぐ、ご使用できます。圧縮空気3~9気圧程度をご準備下さい。

標準コブラキット CB2100 ¥83,000



コブラ基本ユニット
CB2000



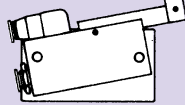
ユニバーサルアーム
DG1100

*ノガ独自のユニバーサルアームはセンターのノブを締めるだけで、アームの三つの関節を強力にロックする使い易いシステムです。

80kgf.
オンオフ
マグネット

DG0036

28kgf.マグネット付
リミットバルブ



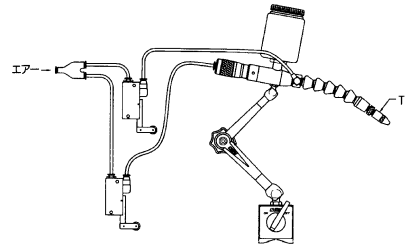
SH1010



プラスチック
ボウル
470cc

CB0146

切削油の塗布とエアの噴射を 交替におこなうための接続方法



CNC旋盤内でのコブラ使用例

- 旋盤のNC回路を利用して切削液とエアの噴射を交替におこなう設定をすることができます。

コブラ用オプション部品



DG0036 ¥2,800
80kgf.オンオフマグネット
ねじ寸法: M8×1.25
サイズ: 50×60×55(H)mm



NF1100 ¥9,000
ノガフレックスアーム 両ねじ付
アーム寸法: 56×52mm
上部ねじ: M6×1.0
下部ねじ: M8×1.25



DG1100 ¥12,000
ユニバーサルアーム 両ねじ付
アーム寸法: 110×102mm
上部ねじ: M6×1.0
下部ねじ: M8×1.25



CB2000 ¥32,000
コブラ基本ユニット



SH1000 ¥18,400
リミットバルブ
外径4mmホース用

※リミットバルブは、異なった形状で入荷する場合がございますので、ご了承ください。



SH0002 ¥800
外径4mmホース用 Yコネクター



CB0146 ¥5,600
プラスチックボウル470cc



CB0147 ¥8,400
4リッターコンテナ