

アクセサリー



クランピングネット		コレット		シーリングディスク		ピンレンチ	スパナ
		最小-最大	単位	最小-最大	単位		
ER-8 Serie 0.4	ER-8 M	0.5 - 5.0	0.5 mm			30930800	40941700
	33212080						
ER-11 Serie 0.5	UM/ER-11	0.5 - 7.0	0.5 mm			40941700	40927000
	33213110						
ER-16 Serie 1.5	ER-16A	0.5 - 10.0	0.5 mm	2.5 - 10.0	0.5 mm	40941700	40932000
	43211161						
ER-20 TCU-1.5	UM/ER 20	0.5 - 13.0	0.5 mm	2.5 - 13.0	0.5 mm	40930000	40932000
	33214200						
ER-25 Serie 2.5	UM/ER 25	0.5 - 17.0	0.5 mm			40932500	40939000
	33214250						
	IC/ER 25	0.5 - 17.0	0.5 mm	2.5 - 16.0	0.5 mm	40932500	40939000
33215250							
ER-32 Serie 3.5	UM/ER 32	1.0 - 22.0	0.5 mm			40933200	40946000
	33214320						
	IC/ER 32	1.0 - 22.0	0.5 mm	2.5 - 20.0	0.5 mm	40933200	40946000
33215320							
ER-40 Serie 4.5	UM/ER 40	2.0 - 30.0	0.5 mm			30934000	40959000
	33214400						
	IC/ER 40	2.0 - 30.0	0.5 mm	2.5 - 26.0	0.5 mm	30934000	40959000
33215400							

タップ加工について

タップによるねじ加工についてですが、アルベルティ・アングルヘッドは、すべて軸補正機能付きコレットを装備しております。これらのコレットは一般のコレットとも互換性があり、タップが軸方向に動くことができ、送り誤差に対して補正することができるので、逆回転にも容易に対応します。それによって、ひとつのヘッドでドリル加工からタッピング加工までこなします。

ヘッド	コレット	使用範囲
T90-1.5	ET-1-16	M1-M6
T90/TCU-2.5	ET-1-25	M1-M12
T90/TCU-3.5	ET-1-32	M4-M16
T90-4.5	ET-1-40	M6-M20

技術情報

<p>T90 = 0.01 mm TCU = 0.01 mm</p>	<p>インプット、アウトプットドライブ スピンドルのずれ最大値</p>
<p>T90 = ±10°</p>	<p>90°に対してのツールスピンドルの 角度変異 (理論値)</p>
<p>T90 = 0.01 mm TCU = 0.01 mm</p>	<p>出力側スピンドルの振れ、最大値</p>